

Quick Panel 업데이트 기능

업데이트 내역

1. 작업순서 변경 :작업순서를 선택 사항 으로 변경 가능
2. 컷팅 가공시 예각일 경우 공구 % 적용
3. 수동으로 체인 저장시 DWG도면을 가져올때 기존경우 체인을 적용해야 가능하지만 위 와 같이 수동 판넬 생성시 체인이용 미 체크 시 기존 도면으로도 적용가능
4. 가공 쉬트를 보다 쉽게 저장 또는 불러오기 할 수 있도록 적용.
5. 공통가공 기능 추가 (최단거리 , 수직 직선 우선)
6. 우선순위 : 여러 개의 판넬 가공시 작은판 우선 순위 적용
7. 외관도, 내관도 적용
8. 읽기 쓰기창으로 통해서 Excel로 작업한 도면을 불러오기 할 수 있도록 적용
9. 파라미터 창이 도면에 W ,H 개수에 맞도록 적용
10. 엔터기능 추가 (예를 들어 기존에 값을 그대로 내릴경우 Shift+Enter 적용)
11. 사각형 , 원통 , 원뿔 형상 적용
12. 노치제거 기능 (좌측, 우측, 하단, 상단)
13. 사선 부분의 노치 기능 추가 (옹셋 기능)
14. 파라미터 기능 추가 (자주 쓰는 디자인일 경우 파라미터 값 을 이용해 간편하게 적용)
15. 숨김 이용시 줌기능 유지
16. 비고 부분에서 수량 변경기능
17. 네스팅시 공정하나만 코드 저장기능 추가
18. 네스팅 효율성 최적화
19. 프린트 부분에서 뷰어로 저장기능
20. 한방향 노치 제거시 컷팅 및 조각 가공 선택적 제외 기능

업데이트 환경 창

환경설정
✕

NC-파일

폴더경로 ...

저장후-에디터열기 최근저장한경로인식

에디터

파일경로 ...

코드출력을 에디터로..

공정생성후-코드출력

시뮬레이션

폴더경로 ...

공구투명

Z이동

시작평면

안전높이

Z-초기점

Z-최종높이

Z-사이높이

네스팅 및 판넬 선택 옵션

배치 못한 판넬 목록 파일(PNF) 사용후 삭제

선택 크기보다 작은 판넬도 사용 가능

수동 판넬 생성시 체인 미용

네스팅 그룹 개수 (판넬최적화,쉬트최적화)

공정초기설정

3번 커팅공정	<input type="checkbox"/> 하얀색	<input type="text" value="50."/>	%	T01	<input type="text" value="FLAT:D6."/>	<input checked="" type="checkbox"/> 사용여부
2번 조각공정	<input type="checkbox"/> 회 색			T02	<input type="text" value="ENGRAVE:D3."/>	<input checked="" type="checkbox"/> 사용여부
1번 드릴공정	<input checked="" type="checkbox"/> 빨강색			T03	<input type="text" value="DRILL:D6."/>	<input type="checkbox"/> 사용여부

컷팅 오버컷 설정 (오목한 부분)

오버컷 적용각도 <

옵셋비율

코너처리방법 외곽 제외 최적화

도움말
 확인
 취소

1. 작업순서 변경 :작업순서를 선택 사항 으로 변경 가능

2. 컷팅 가공시 예각일 경우 공구 % 적용

3. 수동으로체인 저장시 DWG도면을 가져올때 기존경우체인을 적용해야가능하지만 위와 같이 수동 판넬 생성시 체인이용 미 체크 시 기존 도면으로도 적용가능

네스팅

원판목록

×

순번	이름	넓이	높이	개수	삭제
1	S0001	2500	1250	1	삭제
2	S0002	2600	1250	2	삭제
3	S0003	2700	1250	2	삭제
4	S0004	2800	1250	2	삭제
5	S0005	2900	1250	2	삭제

☰ 슈트열기 📄 슈트저장 🗑️ 전체삭제 ➕ 슈트추가 📁 열기

슈트정보
 슈트여유량 0
 클리어런스 0
 네스팅코너 좌측하단 회전 0
 네스팅방법 순서대로

가공정보
 공통가공 사용안함
 드릴방법 G00/G01
 우선순위 영역 (소 → 대)

외곽선분
 좌측 우측
 하단 상단

공정	공구번호	공구타입	직경	가공깊이	스핀들	피드	색상
<input checked="" type="checkbox"/> 커팅가공	T01	명연드릴	6	4	15000	18000	🟠
<input checked="" type="checkbox"/> 조각가공	T02	조각공구	3	3.4	15000	18000	🟢
<input type="checkbox"/> 드릴가공	T03	드릴	6	4	1000	800	🟣

🔍 도움말 ⏪ 뒤로 ⏩ 다음 ⏹ 확인 ⏴ 취소

1. 가공 슈트를 보다 쉽게 저장 또는 불러오기 할 수 있도록 적용.
2. 공통가공 기능 추가 (최단거리 , 수직 직선 우선)
3. 우선순위 : 여러 개의 판넬 가공시 작은판 우선 순위 적용
4. 외관도, 내관도 적용
5. 네스팅시 공정하나만 코드 저장기능 추가

판넬 파라미터 제작

판넬 파라미터 제작

파일목록
 폴더경로 C:#QuickCADCAM#QuickPanel V7. ...

- 13444.dgn
- 1X1_1.dgn
- 1X2_1.dgn
- 1X3_1.dgn
- 1X3_2.dgn
- 1X4_1.dgn
- 1X4_2.dgn
- 2X1_1.dgn
- 2X2_1.dgn
- 2X2_2.dgn
- 2X3_1.dgn
- 2X3_2.dgn
- 2X4_1.dgn
- 3X1_1.dgn
- 3X1_2.dgn
- 3X1_3.dgn
- 3X2_1.dgn
- 3X3_1.dgn
- 4X1_1.dgn
- 5X1_1.dgn

No	품번	N	수량	W1	W2	H1	H2	H3	삭제
1		0	0	0	0	0	0	0	삭제
2		0	0	0	0	0	0	0	삭제
3		0	0	0	0	0	0	0	삭제
4		0	0	0	0	0	0	0	삭제
5		0	0	0	0	0	0	0	삭제
6		0	0	0	0	0	0	0	삭제
7		0	0	0	0	0	0	0	삭제
8		0	0	0	0	0	0	0	삭제
9		0	0	0	0	0	0	0	삭제
10		0	0	0	0	0	0	0	삭제
11		0	0	0	0	0	0	0	삭제
12		0	0	0	0	0	0	0	삭제
13		0	0	0	0	0	0	0	삭제

추가

읽기 쓰기

확인(O) 취소(C)

1. 읽기 쓰기창으로 통해서 Excel로 작업한 도면을 불러오기 할 수 있도록 적용
2. 파라미터 창이 도면에 W, H 개수에 맞도록 적용
3. 엔터기능 추가 (예를 들어 기존에 값을 그대로 내릴경우 Shift+Enter 적용)

네스팅 기능 추가

네스팅

공구&여유량
공구직경 0 여유량 0

쉬트 부품

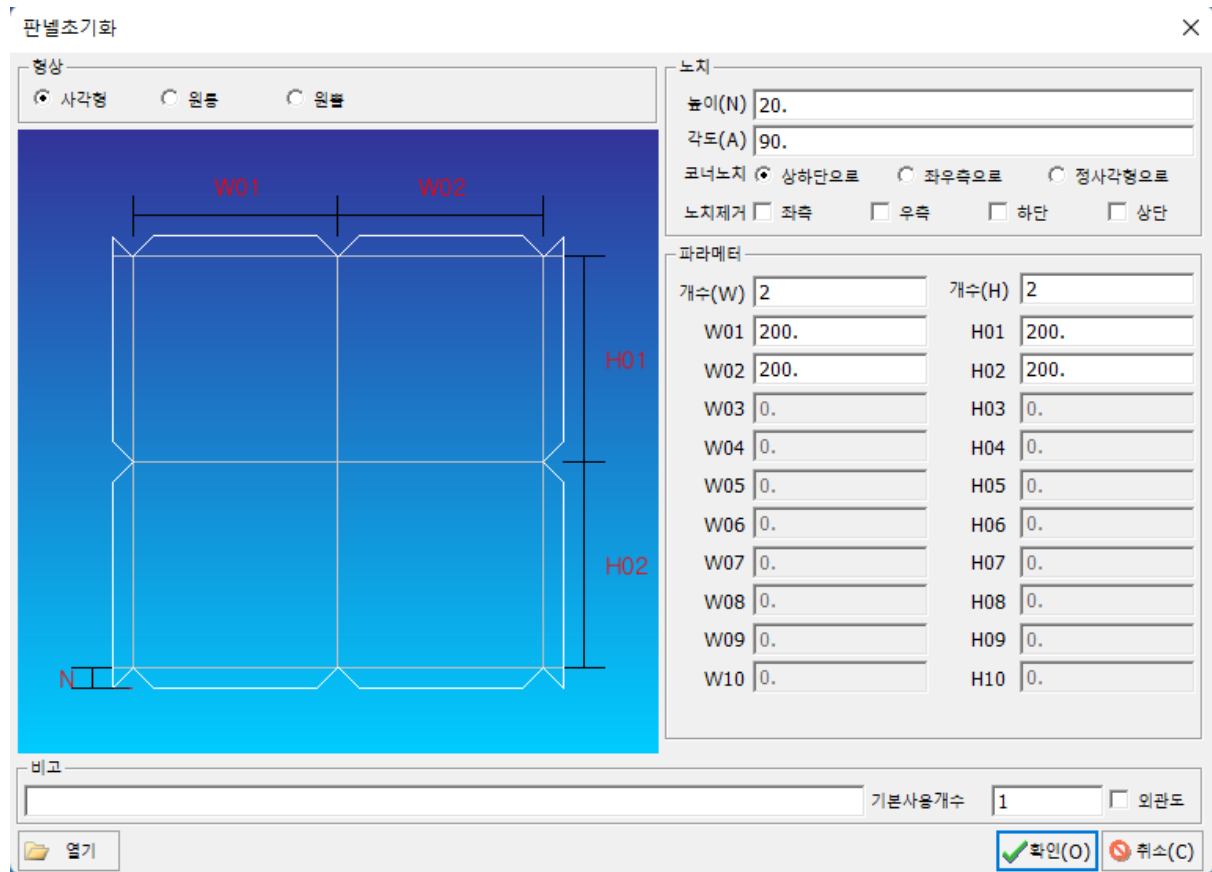
순번	개수	크기
여백(밀리미터)		

쉬트설정
네스팅코너 좌측하단
네스팅방향 X축방향
쉬트여유량 0 생성
쉬트타입 영역
원점-X 0
원점-Y 0
쉬트넓이 1000
쉬트높이 500

열기 저장 옵션

네스팅 기능

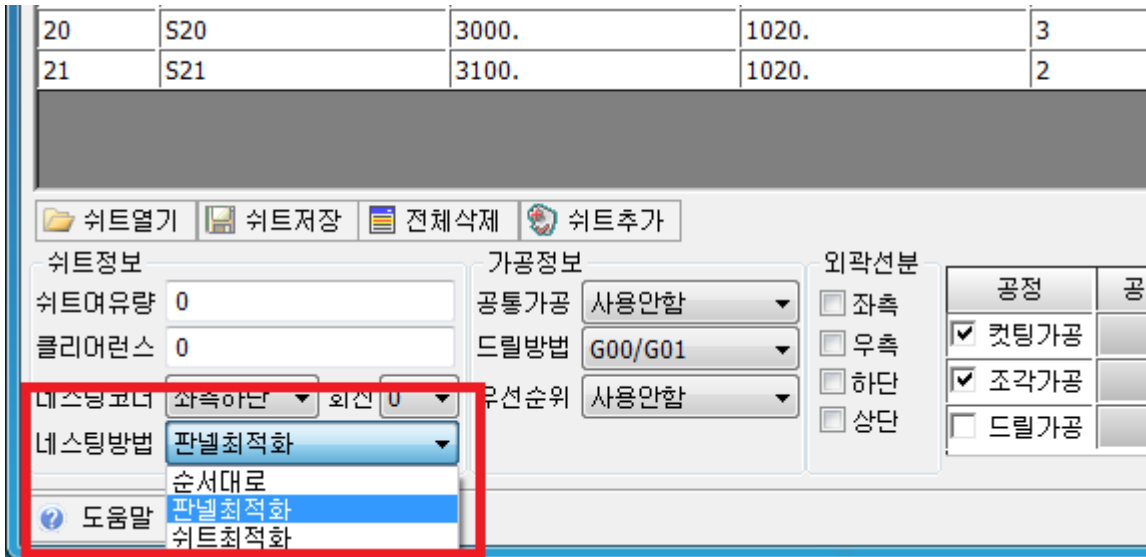
디자인 판넬



1. 사각형 , 원통 , 원뿔 형상 적용
2. 노치제거 기능 (좌측, 우측, 하단, 상단)
3. 사선 부분의 노치 기능 추가 (옵셋 기능)
4. 파라미터 기능 추가 (자주 쓰는 디자인일 경우 파라미터 값을 이용해 간편하게 적용)
5. 숨김 이용시 줌기능 유지. 6. 비고 부분에서 수량 변경기능

7.4 업데이트 내역-

네스팅



- 네스팅방법 추가

- 1) 순서대로 : V7.3 방식 (스위트, 판넬 순서대로 네스팅하는 방식)
- 2) 판넬최적화 : 임의의 스위트에 전체 판넬을 전체적으로 네스팅해서 가장 좋은 효율을 찾는 방식
- 3) 스위트최적화 : 2) 방식으로 모든 스위트를 계산해서 가장 좋은 효율을 가진 스위트를 찾는방식- 네스팅

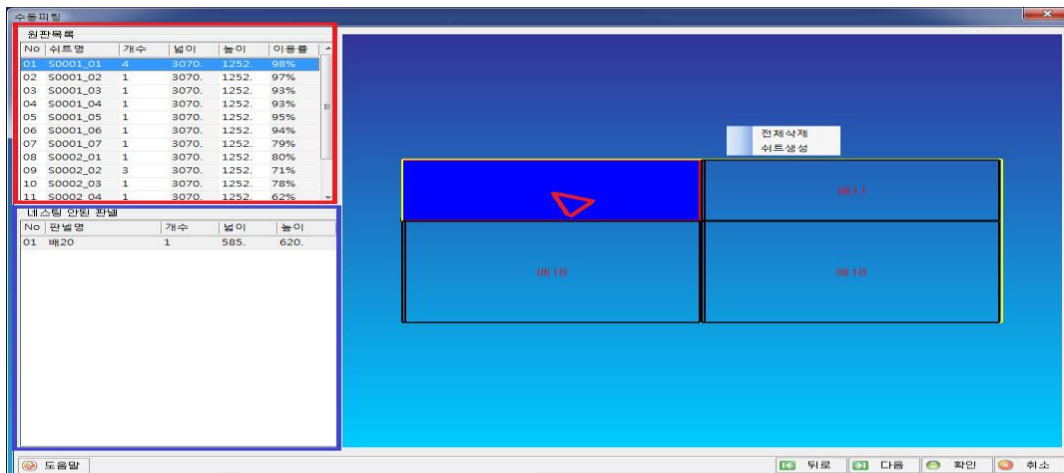
실행하면 아래 이미지처럼 진행바가 생성

- Panel V7.3 네스팅 속도 개선

- 판넬을 40 개씩 그룹으로 잡아서 계산, 100 여개의 판넬도 30~40 초 내에 계산 가능- 텍스트 파일로 판넬 그룹개수를 수정할 수 있게 환경파일 생성

- 판넬 네스팅에서 네스팅 결과치를 수동으로 변경할 수 있는 페이지 추가- 원판

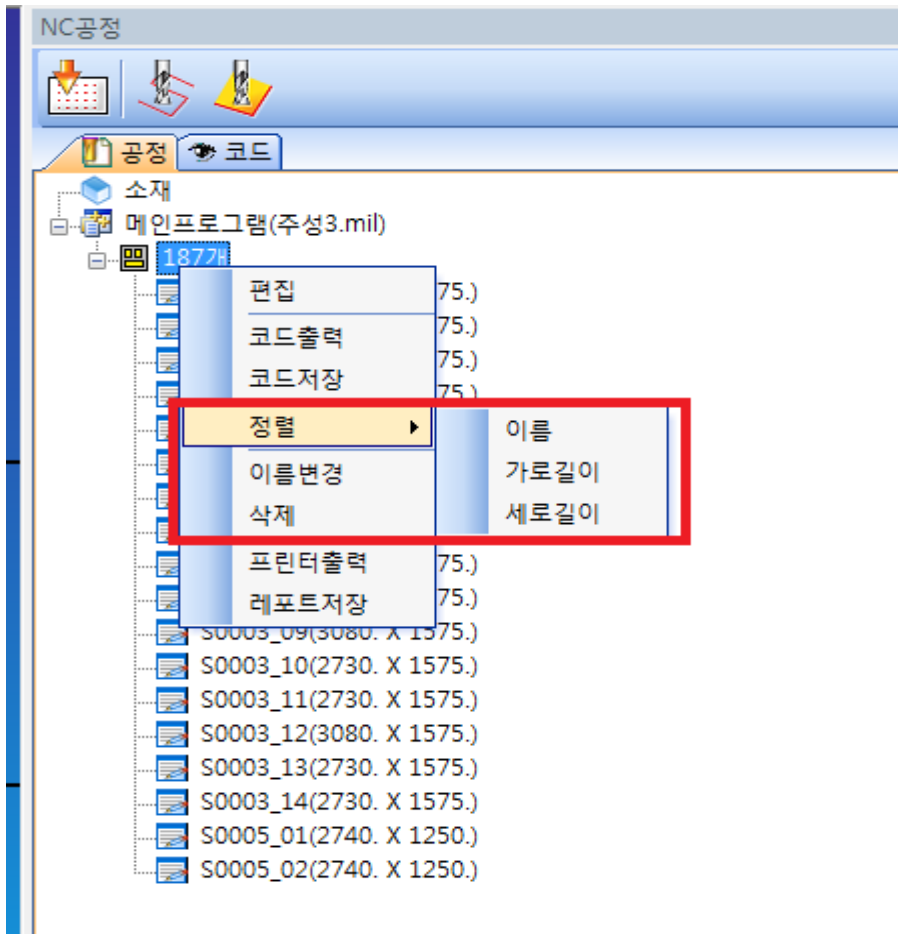
추가 -> 판넬추가 -> (수동피팅(추가) -> 결과보기



- 1) 원판목록 : 네스팅된 스위트목록
- 2) 네스팅 안된 판넬 : 스위트에 네스팅이 안된 판넬을 나타내는 목록
- 3) 우측화면 : 원판목록에서 스위트를 선택하면 네스팅된 판넬 목록이 보임
- 4) 수동 패치 사용 방법 (우측화면)
 - 판넬을 한번 좌클릭하면 파란색으로 변경하면서 이동이 가능,
 - 커서를 스위트 경계 외부로 나가면 커서가 X로 표시되면서 삭제할 수 있습니다. - 판넬을 삭제하면 네스팅 안된 판넬 목록으로 이동
 - 판넬을 이동 중일때 우클릭을하면 선택이전으로 초기화
 - 우측화면에서 우클릭을 하면 위 이미지처럼 팝업 메뉴가 나옴
 - ㄱ) 전체삭제 : 현재 스위트의 판넬을 전체 삭제 (네스팅 안된 목록으로 이동) ㄴ) 스위트생성 : 스위트 하나를 새롭게 생성
 - 네스팅 안된 목록에서 판넬을 선택하면 현재 스위트에 피팅될 수 있는 곳으로 표시, 한번 더클릭하면 피팅

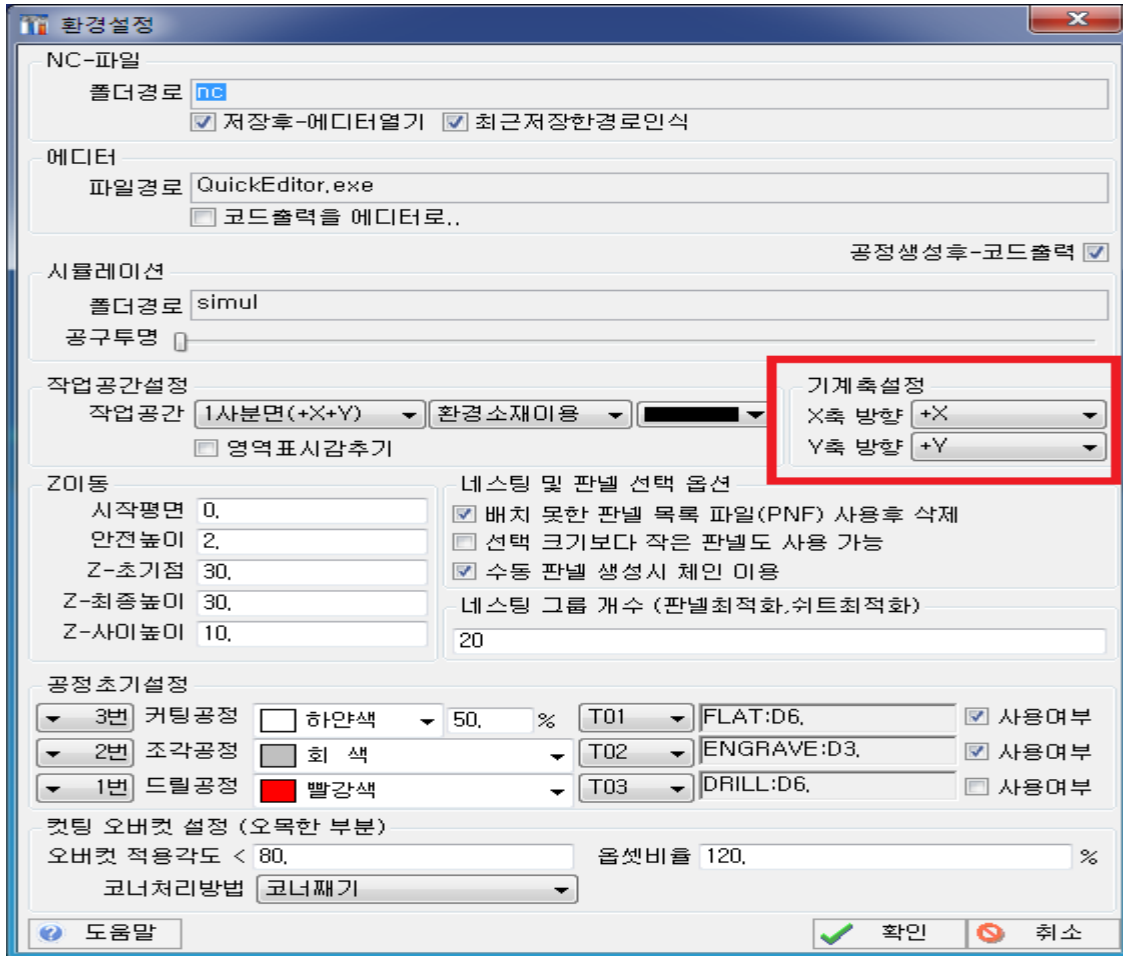
7.5 업데이트 내역

- 포스트 선택 문제 수정 -
- 파일복구 문제 부분 수정 - 프

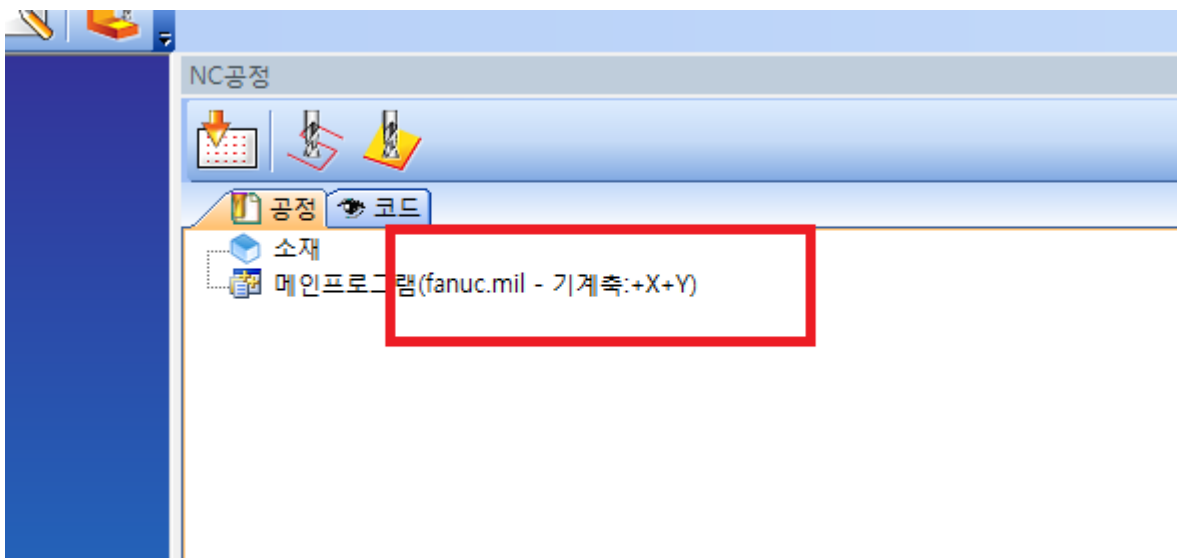


- 기계축 추가

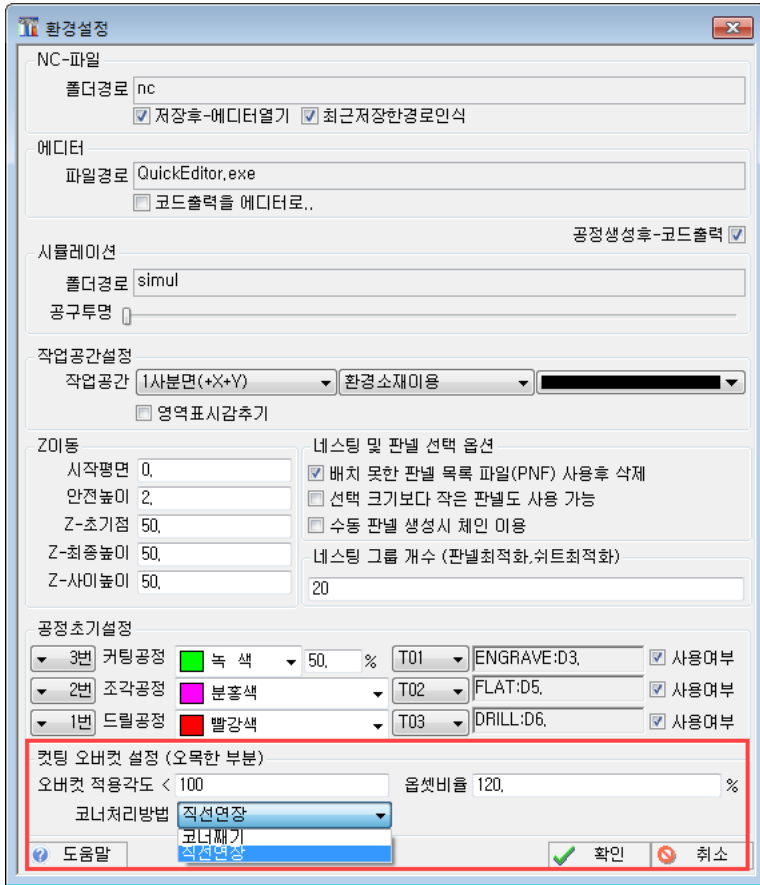
- NC 코드를 출력할때 기계축으로 계산해서 출력하기위한 설정값



- 현재기계설정값은 포스트 이름쪽에 표시



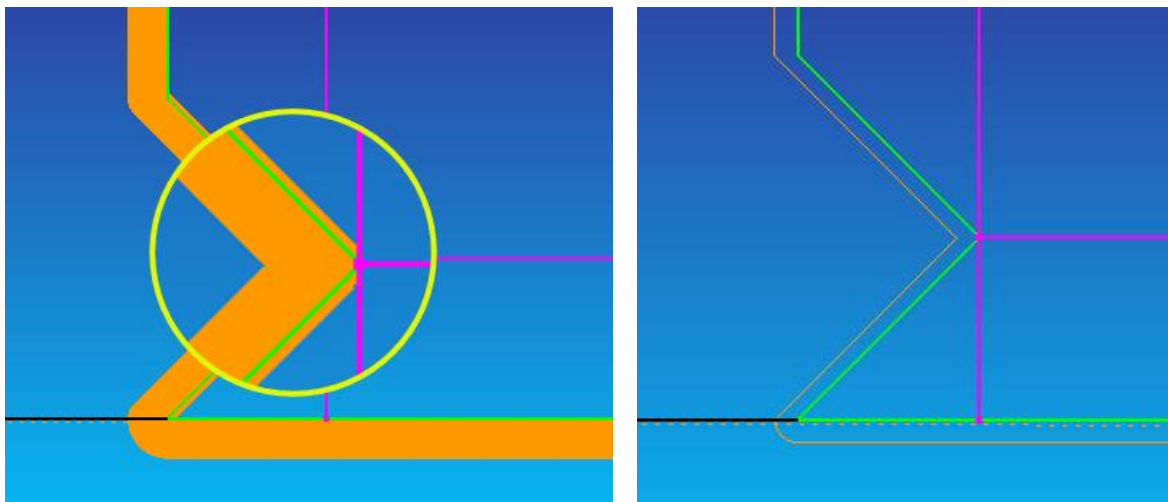
-절단가공 시 오버컷 설정각도 및 읍셋비율 옵션 추가



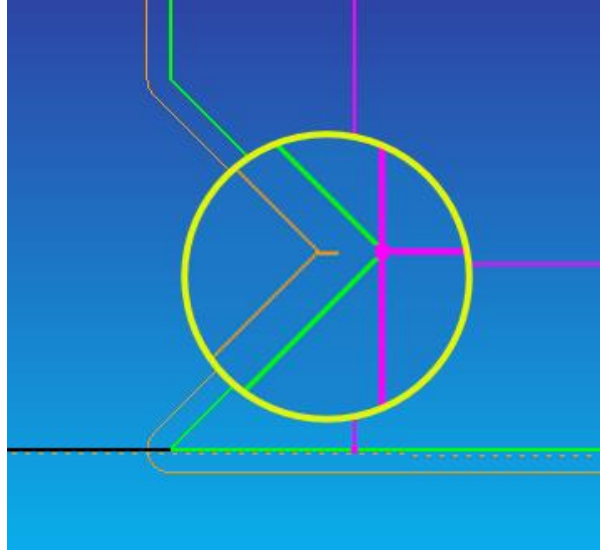
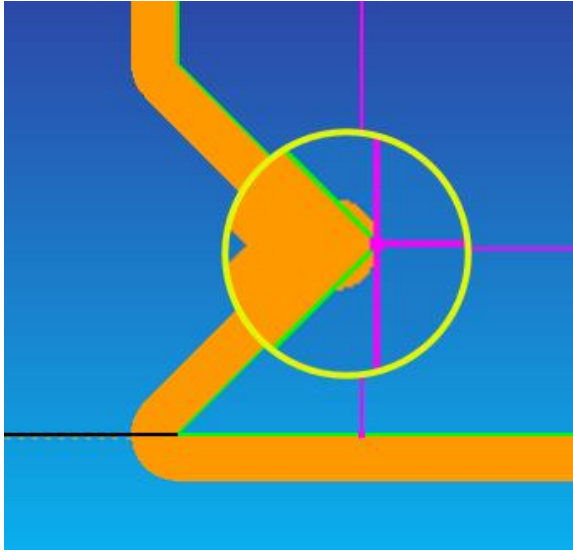
오버컷 적용각도 : 사용자가 설정한 각도 이하로 오버컷을 할 수 있게 설정가능

읍셋비율 : 공구 읍셋비율에 따라서 노치부분에 대해서 공구가 오버컷하는 비율을 설정가능 1) 직선연

장의 경우 노치부분만 읍셋하여 노치부분에 남는 R부분을 제거할 수 있음.

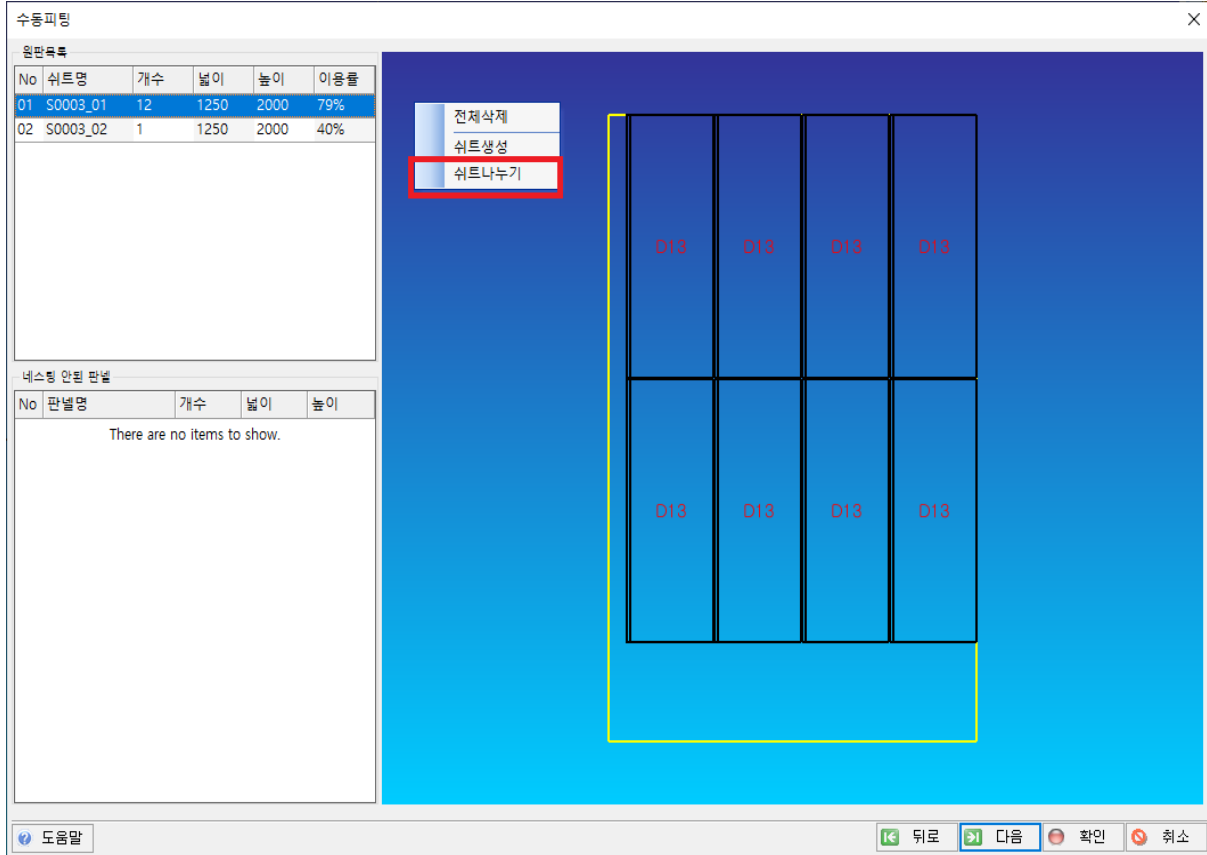


2) 코너짜기의 경우 노치부분에 남는 R부분만 제거하기 위하여 공구를 직선방향으로 넣어서 R을 제거하는방법

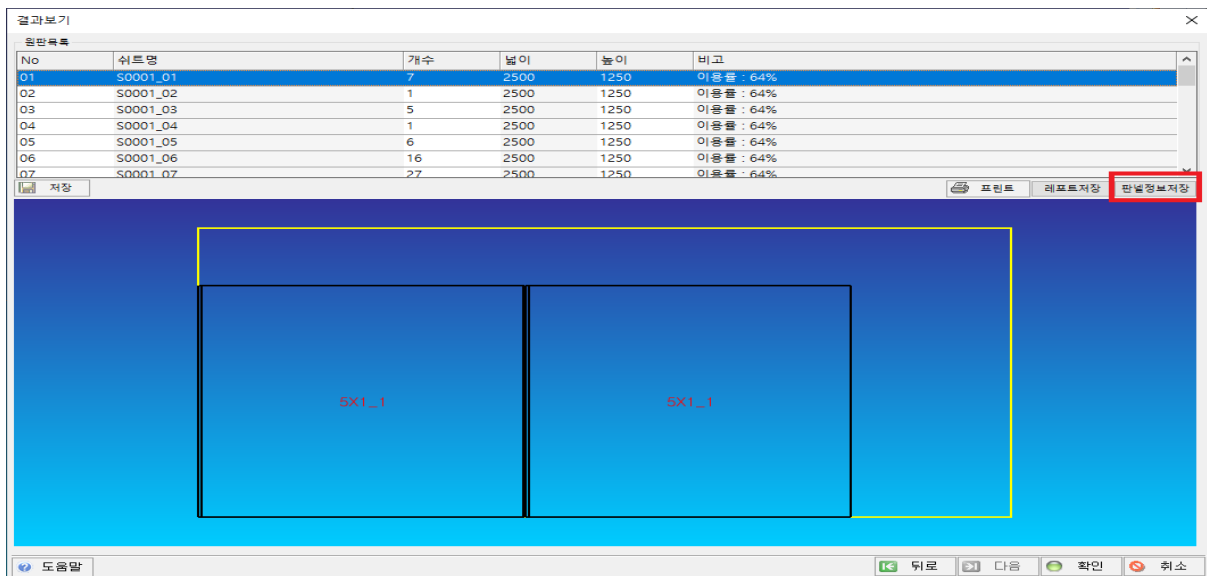


7.7 업데이트 내역

- V7.4.0.0 버전과 V7.5.0.X 일부 버전에서 작업공간설정 불일치.(3 사분면을 4 사분면을 잘 못 설정) - V7.5.0.X 버전은 oldqpl.env 환경 파일을 만들어서 적용 (SWAP3AND4:1 (0 이면 무시, 1 이면 변경))
- 수동피팅중 쉬트 분할 기능 추가
- 일부를 다르게 피팅하고 싶을때 기존 버전은 쉬트가 묶여있어서 할 수 없었음.



-판넬 정보 저장



기계 포스트 X, Y 축 제어와 +, - 방향 전환을 쉽게 할 수 있는 기계설정창 추가

